

**BALANCE DE PYMES**

**BP1**

NIF: <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">G02449684</span> DENOMINACIÓN SOCIAL: <u>FEDERACION DE SCOUTS CATOLICOS</u> <u>DE C-LM</u>	Espacio destinado para las firmas de los administradores	UNIDAD (1) Euros: <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">09001</span> <span style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-left: 10px;">X</span>
---	--	---

ACTIVO	NOTAS DE LA MEMORIA	Ejercicio 2021	Ejercicio 2020
<b>A) ACTIVO NO CORRIENTE .....</b>	<b>11000</b>	<b>72,93</b>	<b>53.061,02</b>
<b>I. Inmovilizado intangible.....</b>	<b>11100</b>		
<b>II. Inmovilizado material.....</b>	<b>11200</b>	72,93	72,93
<b>III. Inversiones inmobiliarias.....</b>	<b>11300</b>		
<b>IV. Inversiones en empresas del grupo y asociadas a largo plazo....</b>	<b>11400</b>		
<b>V. Inversiones financieras a largo plazo.....</b>	<b>11500</b>		52.988,09
<b>VI. Activos por Impuesto diferido.....</b>	<b>11600</b>		
<b>VII. Deudores comerciales no corrientes.....</b>	<b>11700</b>		
<b>B) ACTIVO CORRIENTE.....</b>	<b>12000</b>	<b>36.393,00</b>	<b>70.464,68</b>
<b>I Existencias.....</b>	<b>12200</b>		
<b>II. Deudores comerciales y otras cuentas a cobrar.....</b>	<b>12300</b>		
1. Clientes por ventas y prestaciones de servicios.....	12380		
a) <i>Clientes por ventas y prestaciones de servicios a largo plazo.....</i>	12381		
b) <i>Clientes por ventas y prestaciones de servicios a corto plazo.....</i>	12382		
2. Accionistas (socios) por desembolsos exigidos.....	12370		
3. Otros deudores.....	12390		
<b>III. Inversiones en empresas del grupo y asociadas a corto plazo....</b>	<b>12400</b>		
<b>IV. Inversiones financieras a corto plazo.....</b>	<b>12500</b>		
<b>V. Periodificaciones a corto plazo.....</b>	<b>12600</b>		
<b>VI Efectivo y otros activos líquidos equivalentes.....</b>	<b>12700</b>	36.393,00	70.464,68
<b>TOTAL ACTIVO (A + B) .....</b>	<b>10000</b>	<b>36.465,93</b>	<b>123.525,70</b>

(1) Todos los documentos que integran las cuentas anuales se elaborarán expresando sus valores en euros  
 (2) Ejercicio al que van referidas las cuentas anuales.  
 (3) Ejercicio anterior.

**BALANCE DE PYMES**

**BP2.1**

NIF: <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">G02449684</span> DENOMINACIÓN SOCIAL: <u>FEDERACION DE SCOUTS CATOLICOS</u> <u>DE C-LM</u>	Espacio destinado para las firmas de los administradores
---	--

PATRIMONIO NETO Y PASIVO	NOTAS DE LA MEMORIA	Ejercicio 2021	Ejercicio 2020
<b>A) PATRIMONIO NETO.....</b>	<b>20000</b>	<b>35.539,38</b>	<b>122.333,04</b>
<b>A-1) Fondos propios.....</b>	<b>21000</b>	<b>35.539,38</b>	<b>122.333,04</b>
<b>I. Capital.....</b>	<b>21100</b>	<b>70.889,44</b>	<b>154.987,60</b>
1. Capital escriturado.....	21110	70.889,44	154.987,60
2. (Capital no exigido).....	21120		
<b>II. Prima de emisión.....</b>	<b>21200</b>		
<b>III. Reservas.....</b>	<b>21300</b>		
1. Reserva de capitalización.....	21350		
2. Otras reservas.....	21360		
<b>IV. (Acciones y participaciones en patrimonio propias).....</b>	<b>21400</b>		
<b>V. Resultados de ejercicios anteriores.....</b>	<b>21500</b>	-1.544,49	
<b>VI. Otras aportaciones de socios.....</b>	<b>21600</b>		
<b>VII. Resultado del ejercicio.....</b>	<b>21700</b>	-33.805,57	-32.654,56
<b>VIII. (Dividendo a cuenta).....</b>	<b>21800</b>		
<b>A-2) Ajustes en patrimonio neto.....</b>	<b>22000</b>		
<b>A-3) Subvenciones, donaciones y legados recibidos.....</b>	<b>23000</b>		
<b>B) PASIVO NO CORRIENTE.....</b>	<b>31000</b>		
<b>I. Provisiones a largo plazo.....</b>	<b>31100</b>		
<b>II. Deudas a largo plazo.....</b>	<b>31200</b>		
1. Deudas con entidades de crédito.....	31220		
2. Acreedores por arrendamiento financiero.....	31230		
3. Otras deudas a largo plazo.....	31290		
<b>III. Deudas con empresas del grupo y asociadas a largo plazo.....</b>	<b>31300</b>		
<b>IV. Pasivos por impuesto diferido.....</b>	<b>31400</b>		
<b>V. Periodificaciones a largo plazo.....</b>	<b>31500</b>		
<b>VI. Acreedores comerciales no corrientes.....</b>	<b>31600</b>		
<b>VII Deuda con características especiales a largo plazo.....</b>	<b>31700</b>		

(1) Ejercicio al que van referidas las cuentas anuales.  
 (2) Ejercicio anterior.

**BALANCE DE PYMES**

**BP2.2**

NIF:	G02449684	Espacio destinado para las firmas de los administradores
DENOMINACIÓN SOCIAL:		
<u>FEDERACION DE SCOUTS CATOLICOS</u>		
<u>DE C-LM</u>		

PATRIMONIO NETO Y PASIVO		NOTAS DE LA MEMORIA	Ejercicio 2021	Ejercicio 2020
<b>C) PASIVO CORRIENTE.....</b>	<b>32000</b>		<b>926,55</b>	<b>1.192,66</b>
<b>I. Provisiones a corto plazo.....</b>	<b>32200</b>			
<b>II. Deudas a corto plazo.....</b>	<b>32300</b>		<b>137,23</b>	<b>428,35</b>
1. Deudas con entidades de crédito.....	32320		137,23	428,35
2. Acreedores por arrendamiento financiero.....	32330			
3. Otras deudas a corto plazo.....	32390			
<b>III. Deudas con empresas del grupo y asociadas a corto plazo.....</b>	<b>32400</b>			
<b>IV. Acreedores comerciales y otras cuentas a pagar.....</b>	<b>32500</b>		<b>789,32</b>	<b>764,31</b>
1. Proveedores.....	32580			100,07
a) Proveedores a largo plazo.....	32581			
b) Proveedores a corto plazo.....	32582			100,07
2. Otros acreedores.....	32590		789,32	664,24
<b>V. Periodificaciones a corto plazo.....</b>	<b>32600</b>			
<b>VI. Deuda con características especiales a corto plazo.....</b>	<b>32700</b>			
<b>TOTAL PATRIMONIO NETO Y PASIVO (A + B + C).....</b>	<b>30000</b>		<b>36.465,93</b>	<b>123.525,70</b>

(1) Ejercicio al que van referidas las cuentas anuales.  
 (2) Ejercicio anterior.

**CUENTA DE PÉRDIDAS Y GANANCIAS DE PYMES**

**PP**

NIF: <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">G02449684</span>		Espacio destinado para las firmas de los administradores		
DENOMINACIÓN SOCIAL:				
FEDERACION DE SCOUTS CATOLICOS				
DE C-LM				
(DEBE) / HABER		NOTAS DE LA MEMORIA	Ejercicio 2021	Ejercicio 2020
1. Importe neto de la cifra de negocios.....	40100		7.270,78	10.884,94
2. Variación de existencias de productos terminados y en curso de fabricación.....	40200			
3. Trabajos realizados por la empresa para su activo.....	40300			
4. Aprovisionamientos.....	40400		-5.567,76	-18.504,96
5. Otros ingresos de explotación.....	40500		4.089,60	63.635,81
6. Gastos de personal.....	40600		-18.414,51	-19.324,08
7. Otros gastos de explotación.....	40700		-21.063,68	-66.301,54
8. Amortización del inmovilizado.....	40800			-42,16
9. Imputación de subvenciones de inmovilizado no financiero y otras.....	40900			
10. Excesos de provisiones.....	41000			
11. Deterioro y resultados por enajenaciones de inmovilizado.....	41100			-3.002,57
12. Otros resultados.....	41300			
<b>RESULTADOS DE EXPLOTACION</b>				
A) (1 + 2 + 3 + 4 + 5 + 6 + 7 + 8 + 9 + 10 + 11 + 12).....	49100		<b>-33.685,57</b>	<b>-32.654,56</b>
13. Ingresos financieros.....	41400			
a) Imputación de subvenciones, donaciones y legados de carácter financiero.....	41430			
b) Otros ingresos financieros.....	41490			
14. Gastos financieros.....	41500		-120,00	
15. Variación de valor razonable en instrumentos financieros.....	41600			
16. Diferencias de cambio.....	41700			
17. Deterioro y resultado por enajenaciones de instrumentos financieros.....	41800			
18. Otros ingresos y gastos de carácter financiero	42100			
a) Incorporación al activo de gastos financieros	42110			
b) Ingresos financieros derivados de convenios de acreedores	42120			
c) Resto de ingresos y gastos	42130			
B) RESULTADO FINANCIERO (13 + 14 + 15 + 16 + 17 + 18).....	49200		<b>-120,00</b>	
C) RESULTADO ANTES DE IMPUESTOS (A + B).....	49300		<b>-33.805,57</b>	<b>-32.654,56</b>
19. Impuestos sobre beneficios	41900			
D) RESULTADO DEL EJERCICIO (C + 19).....	49500		<b>-33.805,57</b>	<b>-32.654,56</b>
(1) Ejercicio al que van referidas las cuentas anuales. (2) Ejercicio anterior.				

Aprobado en la XIX asamblea el 13 de noviembre de 2022